

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM z chł. wewn. / kształt B 6HX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132190 M12
GTIN	4062406080884
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwa procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa.

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	9 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	M
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,75 mm
norma	DIN 376
głębokość gwintu	36 mm

Ø gwintu	12 mm
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	110 mm
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

