Garant

Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM z chł. wewn. / kształt B 6HX, TiAlN, M: M16

Dane zamówienia

Numer katalogowy	132190 M16
GTIN	4062406080907
Klasa artykułu	11l

Opis

Wykonanie:
Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex.**

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
∅ gwintu	16 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 376
∅ otworu rdzenia	14 mm
Chwyt kwadratowy ☐	9 mm
∅ chwytu D_s	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
skok gwintu	2 mm
głębokość gwintu	48 mm

Rodzaj gwintu	M
długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm²	nadaje się	9 m/min	M
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		