

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, MF: 12X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132875 12X1
GTIN	4062406081003
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach dupleksowych**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 11 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	36 mm
skok gwintu	1 mm

Rodzaj gwintu	MF
długość całkowita L	100 mm
Ø gwintu	12 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	11 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 374
Liczba ostrzy Z	4
wielkość gwintu	M12×1
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik