

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, G: G1 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133327 G1
GTIN	4062406081171
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX**

Gwintownik dużej mocy, zaprojektowany specjalnie do **bezpiecznego procesowo zastosowania do stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Zalety:**

**<B>Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie</B><BR/>bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,75 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	5
-----------------	---

długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	33,25 mm
Chwył kwadratowy □	20 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	66,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
skok gwintu	2,309 mm
liczba rowków wiórowych	5
kąt nacięcia	8 stopni
liczba zwojów na cal	11
wielkość gwintu	G1
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik