



## Gwintowniki maszynowe Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, M× skok gw.: 14X1,5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132875 14X1,5
GTIN	4062406081034
Klasa artykułu	111

### Opis

#### Wykonanie:

#### **GARANT Master Tap INOX:**

gwintownik dużej mocy, zaprojektowany specjalnie do **bezpiecznego procesowo zastosowania do stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji**
- **sparametryzowana geometria przestrzeni odprowadzającej wióry zapewniająca optymalny kształt wiórów oraz odporność na skręcanie**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 100 mm

Ø chwytu: 11 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,5 mm

### Opis techniczny

skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	MF
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	100 mm
głębokość gwintu	42 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
wielkość gwintu M	14
Ø otworu rdzenia	12,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
norma	DIN 374
Ø chwytu	11 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Ø gwintu	14 mm
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	Master Tap