

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, MF: 10X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132875 10X1
GTIN	4062406080983
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach dupleksowych**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 9 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	9 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni

głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	MF
Ø chwytu D _s	7 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	90 mm
skok gwintu	1 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
Ø gwintu	10 mm
norma	DIN 374
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M10×1
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik