

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, MF:  
10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132875 10X1,25
GTIN	4062406080990
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik, skonstruowany specjalnie do **bezpiecznego zastosowania w stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**, a także **materiałach dupleksowych**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

**Opis techniczny**

norma	DIN 374
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	100 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
Rodzaj gwintu	MF
głębokość gwintu	30 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø gwintu	10 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścien barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik