

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M1,6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135732 M1,6
GTIN	4062406081188
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Opis techniczny

skok gwintu	0,35 mm
długość całkowita L	40 mm
norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	1,25 mm
głębokość gwintu	4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø gwintu	1,6 mm
liczba rowków wiórowych	2
Chwył kwadratowy □	2,1 mm

Rodzaj gwintu	M
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	2,5 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
wielkość gwintu	M1,6
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się