

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, kształt C, TiAlN, G: G1/8 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137750 G1/8
GTIN	4062406081225
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

 : HSS E PM

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	24,325 mm
liczba zwojów na cal	28

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	9,73 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,907 mm
Ø chwytu D _s	7 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
długość całkowita L	90 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
wielkość gwintu	G1/8
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

