

Garant**Płytki skrawające HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 10,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231640 10,7
GTIN	4045197709585
Klasa artykułu	21M

Opis**Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym $\leq 20 \mu\text{m}$. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu.

Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
Ø D	10,7 mm
do elementu podstawowego w rozmiarze	10,5 mm
Seria	HiPer-Drill
liczba wymian/ostrzy	1

kąt wierzchołkowy	135 stopni
Gatunek	HB7530
Materiał ostrza	HM
Semi-Standard	tak
Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	40 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	80 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		