

Garant

Głowice frezarskie TwinCut do płaszczyzn 45° z małą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/6mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213420 63/6
GTIN	4045197716835
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Od 160 mm do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Dwustronne 8-ostrzowe płytki skrawające (ON.U) albo 4-ostrzowe płytki skrawające (SN.U).

Część zamienna:

Podkładka nr 219897 do obu typów wymiennych płytek skrawających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr**21 1750**, wielk. **3,8z** grotem nr**67 4252** wielk. **15IP**.

Uzbrajać płytkami tego samego rodzaju.

Opis techniczny

śruba mocująca płytkę podporową	219899
Ø otworu uchwytu	22 mm

śruby mocujące	219898 (15IP; 3,8 Nm)
maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$ dla płytek ON.U	74,8 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	SN.U
pasująca wymienna płytka skrawająca	ON.U
długość całkowita $L_{całk.}$ dla płytek SN.U	40 mm
maksymalna \varnothing zewn. $D_{maks.}$ dla płytek SN.U	78,2 mm
\varnothing ostrzy D_c	63 mm
długość całkowita $L_{całk.}$ dla płytek ON.U	38,3 mm
płytki podporowa	219897
Liczba ostrzy Z	6
Seria	TwinCut
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice do planowania

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10-elem.	219898
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
płytki podporowa	219897
śruba mocująca	219899