

Garant

Głowice frezarskie TwinCut do płaszczyzn 45° z małą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/10mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 213420 100/10 |
| GTIN | 4045197716859 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Od 160 mm do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Dwustronne 8-ostrzowe płytki skrawające (ON.U) albo 4-ostrzowe płytki skrawające (SN.U).

Część zamienna:

Podkładka nr 219897 do obu typów wymiennych płytek skrawających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr**21 1750**, wielk. **3,8**z grotem nr**67 4252** wielk. **15IP**.

Uzbrajać płytkami tego samego rodzaju.

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$ dla płytek SN.U | 115,2 mm |
| maksymalna Ø zewn. $D_{maks.}$ dla płytek ON.U | 111,8 mm |

| | |
|--|-----------------------|
| śruby mocujące | 219898 (15IP; 3,8 Nm) |
| śruba mocująca płytkę podporową | 219899 |
| płytkę podporową | 219897 |
| Ø ostrzy D _c | 100 mm |
| Ø otworu uchwytu | 32 mm |
| pasująca wymienna płytkę skrawającą | SN.U |
| pasująca wymienna płytkę skrawającą | ON.U |
| długość całkowita L _{całk.} dla płytek ON.U | 48,3 mm |
| długość całkowita L _{całk.} dla płytek SN.U | 50 mm |
| Liczba ostrzy Z | 10 |
| Seria | TwinCut |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| Kąt ustawienia κ | 45 stopni |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Głowice do planowania |

Aksesoria

| | |
|---|-------------|
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm | 211750 3,8 |
| zestaw śrub do płytek skrawających 10-elem. | 219898 |
| płytkę podporową | 219897 |
| Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| śruba mocująca | 219899 |