

**HOLEX****Płytki do wiertel z zastrzeniem HSSE-PM, TiAlN, Ø D: 64mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	232286 64
GTIN	4045197717719
Klasa artykułu	22F

**Opis****Wykonanie:**

Wymienne ostrze z HSS do uniwersalnego zastosowania. Nie wymaga ostrzenia.  
Z łamaczem wiórów. Zaostrzone ostrze zapewnia większą stabilność i samoczynne centrowanie.  
Do otworów o dokładności do IT10.

**wskazówka:**

Inne rozmiary oraz wersja z ostrzami z VHM i ostrzami 180° dostępne na zamówienie.

**Opis techniczny**

Ø D	64 mm
dla elementu podstawowego typu	48
posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/obr,
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm/obr,
liczba wymian/ostrzy	1
powłoka	TiAlN
kąt wierzchołkowy	132 stopni
Gatunek	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E PM

Liczba ostrzy Z	2
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do wiercenia

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	60 m/min	K
CuZn	nadaje się	140 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		