

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122500 1,8
GTIN	4045197262820
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególnie kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 11,3 mm

długość całkowita L: 55 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,8 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	14 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
długość całkowita L	55 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	11,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte