

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, MF: 30X1,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 137053 30X1,5 |
| GTIN | 4062406081843 |
| Klasa artykułu | 11I |

Opis**Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiALN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwył kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------|--------|
| Rodzaj gwintu | MF |
| długość całkowita L | 150 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| skok gwintu | 1,5 mm |
| norma | DIN 374 |
| Ø gwintu | 30 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 18 mm |
| Liczba ostrzy Z | 5 |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Ø chwytu D _s | 22 mm |
| Ø otworu rdzenia | 28,5 mm |
| głębokość gwintu | 75 mm |
| liczba rowków wiórowych | 5 |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| wielkość gwintu | 30 |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Seria | GARANT Master Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |

