

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, kształt C, TiAlN, G: G5/8 cal****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 137750 G5/8   |
| GTIN             | 4062406081881 |
| Klasa artykułu   | 11I           |

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 22,91 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

**Opis techniczny**

|                      |    |
|----------------------|----|
| liczba zwojów na cal | 14 |
|----------------------|----|

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| liczba rowków wiórowych           | 5   |
| kąt nacięcia                      | 15 stopni   |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 18 mm   |
| skok gwintu                       | 1,814 mm  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;         | HSS E PM  |
| Ø gwintu                          | 22,91 mm  |
| długość całkowita L               | 125 mm  |
| głębokość gwintu                  | 57,275 mm   |
| Chwył kwadratowy □                | 14,5 mm   |
| Liczba ostrzy Z                   | 5   |
| Ø otworu rdzenia                  | 21 mm   |
| wielkość gwintu                   | G5/8  |
| powłoka                           | TiAlN   |
| Rodzaj gwintu                     | G   |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 55 stopni   |
| norma                             | DIN 5156  |
| Kształt nakroju                   | C   |
| Kąt linii śrubowej                | 45 stopni   |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9  |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych                      |
| kierunek skrawania                | prawe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | niebieski   |
| Seria                             | GARANT Master Tap   |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik  |

