

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM chł. wewn. / kształt C 6HX, TiAlN, M: M14****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135734 M14    |
| GTIN             | 4062406081522 |
| Klasa artykułu   | 11I           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12 mm

**Opis techniczny**

|             |       |
|-------------|-------|
| skok gwintu | 2 mm  |
| Ø gwintu    | 14 mm |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Liczba ostrzy Z                   | 4  |
| kąt nacięcia                      | 15 stopni  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 11 mm  |
| norma                             | DIN 376  |
| liczba rowków wiórowych           | 4  |
| Chwył kwadratowy □                | 9 mm   |
| głębokość gwintu                  | 35 mm  |
| Ø otworu rdzenia                  | 12 mm  |
| Rodzaj gwintu                     | M  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;         | HSS E PM   |
| długość całkowita L               | 110 mm   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 2X 6HX   |
| wielkość gwintu                   | M14  |
| powłoka                           | TiAlN  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | C  |
| Kąt linii śrubowej                | 45 stopni  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9   |
| chłodzenie wewnętrzne             | tak  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach<br>nieprzelotowych                      |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający<br>na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | niebieskie   |
| Seria                             | GARANT Master Tap  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik   |

