

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135732 M10
GTIN	4062406081430
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiALN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Materiał ostrza	HSS E PM

Chwył kwadratowy □	8 mm
skok gwintu	1,5 mm
∅ chwytu D _s	10 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	100 mm
∅ gwintu	10 mm
Rodzaj gwintu	M
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	25 mm
∅ otworu rdzenia	8,5 mm
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

