

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM chł. wewn. / kształt C 6HX, TiAlN, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135734 M20
GTIN	4062406081546
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	20 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu $D_s$	16 mm
skok gwintu	2,5 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	M
Ø otworu rdzenia	17,5 mm
głębokość gwintu	50 mm
długość całkowita L	140 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
wielkość gwintu	M20
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

