

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt E 6HX, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135736 M4
GTIN	4062406081577
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Kształt E (nakrój: 1,5–2 zwojów).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	63 mm
Materiał ostrza	HSS E PM

&amp;nbsp;

Rodzaj gwintu	M
norma	DIN 371
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	10 mm
Ø gwintu	4 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,7 mm
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

