

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135732 M3
GTIN	4062406075286
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiALN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	3 mm
Ø otworu rdzenia	2,5 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
Chwył kwadratowy □	2,7 mm
długość całkowita L	56 mm
Rodzaj gwintu	M
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	3,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	7,5 mm
norma	DIN 371
skok gwintu	0,5 mm
wielkość gwintu	M3
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

