

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt E 6HX, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135736 M10
GTIN	4062406081614
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Kształt E (nakrój: 1,5–2 zwojów).

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	100 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
skok gwintu	1,5 mm
głębokość gwintu	25 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 371
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

Ø chwytu D _s	10 mm
Ø gwintu	10 mm
Rodzaj gwintu	M
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się