

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, kształt C, TiAlN, G: G1 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137750 G1
GTIN	4062406081904
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 33,25 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 30,75 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	6
-----------------	---

skok gwintu	2,309 mm
Ø gwintu	33,25 mm
Chwył kwadratowy □	20 mm
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	11
głębokość gwintu	83,125 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
liczba rowków wiórowych	6
wielkość gwintu	G1
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

