

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt E 6HX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135736 M12
GTIN	4062406081621
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

Spirala 45° rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Kształt E (nakrój: 1,5–2 zwojów).

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,75 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
głębokość gwintu	30 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	M
Materiał ostrza	HSS E PM

Ø gwintu	12 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
liczba rowków wiórowych	4
długość całkowita L	110 mm
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	E
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się