

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135732 M8
GTIN	4062406081423
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

Wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

**Opis techniczny**

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
norma	DIN 371
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	M
długość całkowita L	90 mm
skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	8 mm

Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza	HSS E PM
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	9 m/min	M

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się