

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, kształt C, TiAlN, G: G1/2 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137750 G1/2
GTIN	4062406081874
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 20,96 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 19 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	20,96 mm
----------	----------

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
Liczba ostrzy Z	5
liczba rowków wiórowych	5
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Chwył kwadratowy □	12 mm
głębokość gwintu	41,92 mm
długość całkowita L	125 mm
liczba zwojów na cal	14
skok gwintu	1,814 mm
Ø otworu rdzenia	19 mm
wielkość gwintu	G1/2
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

