

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, TiAlN, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137053 10X1,25
GTIN	4062406081737
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksymalną optymalną odporność na zużycie,**
- **powłoka TiAlN-Multilayer najnowszej generacji,**
- **parametryzowana przestrzeń na wióry zapewnia optymalne tworzenie wiórów i sztywność skręcania.**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
liczba rowków wiórowych	3

norma	DIN 374
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
skok gwintu	1,25 mm
Rodzaj gwintu	MF
głębokość gwintu	25 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø gwintu	10 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

