

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap INOX HSSE-PM, kształt C, TiAlN, G: G3/4 cal****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137750 G3/4
GTIN	4062406081898
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:****GARANT Master Tap INOX:**

wydajny gwintownik opracowany specjalnie z myślą o **niezawodności obróbki stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **materiałów duplex**.

**Spirala 45°** rowków na wióry szczególnie ułatwia tworzenie wiórów podczas obróbki ciągliwych stali austenicznych CrNi.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

**Zastosowanie:**

**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 26,44 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 20 mm

Chwyt kwadratowy □: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 24,5 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
-------------------------	-------

liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	26,44 mm
skok gwintu	1,814 mm
Ø otworu rdzenia	24,5 mm
Chwył kwadratowy □	16 mm
Liczba ostrzy Z	5
głębokość gwintu	52,88 mm
długość całkowita L	140 mm
liczba zwojów na cal	14
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
kąt nacięcia	15 stopni
wielkość gwintu	G3/4
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

