



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 10,2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123106 10,2
GTIN	4045197448149
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą krótkie wióry.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### **DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!**

**Zalecany jest nowy wyrób nr 123103.**

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 123103.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 123107**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 123108**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 98,7 mm

długość całkowita L: 162 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,2 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	114 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	162 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	98,7 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte