

Garant**Głowice frezarskie 90°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/3mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	211806 40/3
GTIN	4045197714879
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
długość całkowita L_{ges}	55 mm
Ø ostrzy D_c	40 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	VCG. 2205
Ø otworu uchwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	5,65 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	78 mm
Frez obiegowy a_p	8 mm

Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	30,34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	74 mm
$\varnothing D_3$	34 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7