

Garant**Głowice frezarskie 90°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211806 50/4
GTIN	4045197714886
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP** .

Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	VCG. 2205
długość całkowita L_{ges}	55 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
Ø ostrzy D_c	50 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Liczba ostrzy Z	4
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,25 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	98 mm

Frez obiegowy a_p	10 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	40,34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	94 mm
$\varnothing D_3$	44 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7