



Głowice frezarskie 90°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	211811 40/3
GTIN	4045197715074
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Ø D₁ h₆: 17 mm

Ø D₂: 29 mm

długość całkowita L_{ges}: 47 mm

gwint uchwytu M: M16

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 58,5 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 74,3 mm

Opis techniczny

długość całkowita L _{ges}	47 mm
------------------------------------	-------

Ø D ₂	29 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	VCG. 2205
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
gwint uchwyty M	M16
Ø ostrzy D _c	40 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Liczba ostrzy Z	3
Frez obiegowy a _p	8 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	17,5 stopni
Długość rampingu dla α _{maks.}	47,5 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	74,3 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	58,5 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m	211750 5,7
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP