

**Frezy trzpieniowe 90°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/4 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 211851 32/4 |
| GTIN | 4045197715111 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Ø D₁ h₆: 17 mm

Ø D₂: 28,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 42 mm

gwint uchwytu M: M16

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 56,1 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 62,1 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------------|-------|
| Ø D ₁ h ₆ | 17 mm |
|---------------------------------|-------|

| | |
|---|---------------------------|
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| śruby mocujące | 219801 (7IP; 0,9 Nm) |
| Ø ostrzy D _c | 32 mm |
| gwint uchwytu M | M16 |
| pasująca wymienna płytko skrawająca | VDGT 11T2.. |
| długość całkowita L _{ges} | 42 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Długość rampingu dla α _{maks.} | 66,5 mm |
| Frez obiegowy Ø D _{maks.} | 62,1 mm |
| Frez obiegowy a _p | 3,5 mm |
| Kąt rampingu α _{maks.} | 6,9 stopni |
| Frez obiegowy Ø D _{min.} | 56,1 mm |
| Seria | Głowica frezarska wgłębna |
| wykonanie chwytu | z gwintem |
| Kąt ustawienia κ | 90 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Strategia skrawania | MTC |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |

Akcesoria

| | |
|---|------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219801 |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m | 211750 0,9 |
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP | 674252 7IP |