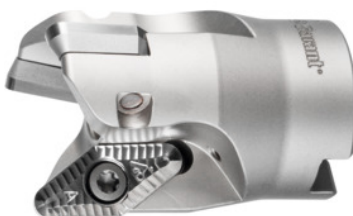


**Głowice frezarskie 93°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/3 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 211807 40/3 |
| GTIN | 4045197715036 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Kąt ustawienia κ : 93 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

długość całkowita L_{ges} : 55 mm

Ø otworu uchwytu: 16 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 57,6 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 74,5 mm

Frez obiegowy a_p : 8 mm

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 17,7 stopni

Opis techniczny

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| długość całkowita L_{ges} | 55 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 40 mm |
| pasująca wymienna płytko skrawająca | VCG. 2205 |
| śruby mocujące | 219800 (20IP; 5,7 Nm) |
| \varnothing otworu uchwytu | 16 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 46,9 mm |
| Frez obiegowy a_p | 8 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$ | 74,5 mm |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$ | 17,7 stopni |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$ | 57,6 mm |
| Seria | Głowica frezarska wgłębna |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| Kąt ustawienia κ | 93 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |

Akcesoria

| | |
|--|-------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219800 |
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP | 674252 10IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m | 211750 5,7 |