

**Głowice frezarskie 90°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211806 63/4
GTIN	4045197714893
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

długość całkowita L_{ges} : 55 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 103,1 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 120,3 mm

Frez obiegowy a_p : 10 mm

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 10,9 stopni

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	55 mm
\varnothing ostrzy D_c	63 mm
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	VCG. 2205
Liczba ostrzy Z	4
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	103,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	120,3 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	10,9 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	78,2 mm
Frez obiegowy a_p	10 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m	211750 5,7
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP