

**Głowice frezarskie 93°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211807 50/4
GTIN	4045197715043
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

**Zastosowanie:**

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 93 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

długość całkowita  $L_{ges}$ : 55 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{min.}$ : 75,9 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{maks.}$ : 94,5 mm

Frez obiegowy  $a_p$ : 10 mm

Kąt rampingu  $\alpha_{maks.}$ : 14,9 stopni

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	50 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	55 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	VCG. 2205
Ø otworu uchwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	4
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	94,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	14,9 stopni
Frez obiegowy $a_p$	10 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	75,9 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	56,5 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m	211750 5,7
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP