

**Frezy trzpieniowe 93°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211852 32/4
GTIN	4045197715135
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr**674252, wielk. 7IP** .

Kąt ustawienia κ : 93 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Ø D₁ h₆: 17 mm

Ø D₂: 28,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 42 mm

gwint uchwyty M: M16

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 55,54 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 62,22 mm

Opis techniczny

gwint uchwyty M	M16
Ø ostrzy D_c	32 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	VDGT 11T2..
śruby mocujące	219801 (7IP; 0,9 Nm)
długość całkowita L_{ges}	42 mm
Ø D_2	28,7 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Liczba ostrzy Z	4
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	65,9 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	55,54 mm
Frez obiegowy a_p	3,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	6,9 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	62,22 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219801
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m	211750 0,9