

**Garant****Głowice frezarskie 93°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211813 40/3
GTIN	4045197715098
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.  
gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

**Zastosowanie:**

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

**Opis techniczny**

śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D <sub>2</sub>	29 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	VCG. 2205
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
gwint uchwytu M	M16
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	40 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	47 mm
Liczba ostrzy Z	3

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	5,65 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	78 mm
Frez obiegowy $a_p$	8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	30,34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	74 mm
$\varnothing D_3$	34 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia $\kappa$	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

## Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800