

Garant**Wiertła specjalne VHM DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC ±0,003: 2,02 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121201 2,02
GTIN	4045197715500
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Spiralne wiertła precyzyjne do tworzyw sztucznych. Samoczynnie centrowane 1 ostrze zapewnia bardzo dokładne utrzymywanie wymiarów. Polerowane rowki spiralne do optymalnego odprowadzania wiórów.

Utrzymanie zakresu tolerancji IT7 od Ø wejściowej do Ø wyjściowej dzięki specjalnemu zaostrzeniu. Tolerancja: wielkość Ø nominalnej ±0,003 mm.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **121201 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **121201 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

Liczba ostrzy Z: 1

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 11 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK): 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	1
Ø nom. D _c	2,02 mm
Długość rowków wiórowych L _c	14 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	±0,003
Ø chwytu D _s	3 mm
długość całkowita L	50 mm
posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK)	0,1 mm/obr,
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	11 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	120 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte