

Garant**Wiertła specjalne VHM DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC ±0,003: 7,02 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121201 7,02
GTIN	4045197715852
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Spiralne wiertła precyzyjne do tworzyw sztucznych. Samoczynnie centrowane 1 ostrze zapewniabardzo dokładne utrzymywanie wymiarów. Polerowane rowki spiralne do optymalnego odprowadzania wiórów.

Utrzymanie zakresu tolerancji IT7 od Ø wejściowej do Ø wyjściowej dzięki specjalnemu zaostreniu. Tolerancja: wielkość Ø nominalnej ±0,003 mm.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **121201 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **121201 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

Liczba ostrzy Z: 1

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 42,5 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK): 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	1
Ø nom. D _c	7,02 mm
Długość rowków wiórowych L _c	53 mm
Tolerancja Ø nominalnej	±0,003
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	91 mm
posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK)	0,2 mm/obr,
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	42,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	120 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB