

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212905 42/4
GTIN	4045197715319
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki **temumniejszemu obciążeniu wrzeciona głównego**.

Zaleta:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

przy stosowaniu przedłużeń zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym. Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,7**, z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
długość całkowita L _{ges}	42 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₃	21 mm
Ø D ₂	28,7 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XD.. 120408

Ø ostrzy D_c	42 mm
gwint uchwytu M	M16
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	1,8 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	20,5 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	63 mm
Frez obiegowy a_p	1,85 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,84 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	82 mm
Seria	FeedKing
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP