

**Garant****Gwintowniki maszynowe, azotowane, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132880 10X1,25
GTIN	4062406087883
Klasa artykułu	11H

**Opis****Zaleta:**

**Obróbka na sucho** żeliwa szarego. Zbędne chłodzenie i smarowanie. Dzięki azotowanej powierzchni większa odporność na ścieranie.

**wskazówka:**

Z 4 ostrzami.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	90 mm
norma	DIN 374
Rodzaj gwintu	MF
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	4

Ø otworu rdzenia	8,8 mm
Ø gwintu	10 mm
głębokość gwintu	30 mm
skok gwintu	1,25 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	azotowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik