

**Garant****Gwintowniki maszynowe, azotowane, MF: 12X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132880 12X1,25
GTIN	4062406087890
Klasa artykułu	11H

**Opis****Zaleta:**

**Obróbka na sucho** żeliwa szarego. Zbędne chłodzenie i smarowanie. Dzięki azotowanej powierzchni większa odporność na ścieranie.

**wskazówka:**

Z 4 ostrzami.

**Opis techniczny**

Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
głębokość gwintu	36 mm
Ø otworu rdzenia	10,8 mm
liczba rowków wiórowych	4
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
norma	DIN 374
skok gwintu	1,25 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	MF
Chwył kwadratowy □	7 mm

wielkość gwintu	12
powłoka	azotowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
GG	nadaje się	13 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		