

Garant**Wysokowydajne frezy FeedKing, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/6Smm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212910 66/6S
GTIN	4045197715302
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Dynamiczniedziałająca geometria ostrzy do bardzo wysokich posuwów. Szczególnie spokojna praca dzięki **samoczynnie stabilizującym się gniazdom płytek skrawających**. **Optymalna geometria**umożliwiająca zmniejszenie sił skrawania, dzięki temu **mniej obciążenie wrzeciona głównego**.

Zaleta:

Bardzo ekonomiczne dzięki **szczególnie stabilnym, 4-ostrzowym** płytkom skrawającym.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 5,7**, z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D ₃	45 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	1,8 mm

długość całkowita L_{ges}	50 mm
\varnothing ostrzy D_c	66 mm
\varnothing otworu uchwytu	27 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	XD.. 120408
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	111 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	130 mm
Frez obiegowy a_p	1,85 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	44,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,39 stopni
Seria	FeedKing
Kąt ustawienia κ	12 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Podziałka ostrzy	nierówna
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.

219800

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.

219933