

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122500 10,2
GTIN	4045197050618
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Wytrzymały rdzeń i specjalne zaostrenie** - dzięki temu uzyskuje się skrawający ścin o **dużej dokładności centrowania**. **Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 39,7 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,27 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	55 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/obr,
$\varnothing$ nom. $D_c$	10,2 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita $L$	102 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	39,7 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------