

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 5/1,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206040 5/1,0
GTIN	4062406087449
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 6 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 18 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 4,6 mm

długość całkowita L: 54 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,023 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p,max.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	18 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	6 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	1 mm
długość całkowita L	54 mm

Ø szyjki $D_1$	4,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	6 mm
Ø chwytu $D_s$	5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA h6
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------