

Garant**Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206040 16/1,0
GTIN	4062406087470
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.

tolerancja: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h6
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
długość całkowita L	92 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	bez powłoki

Karta danych

Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

Karta danych

suchy

nadaje się warunkowo

przylącze

nadaje się warunkowo

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/206040-16/1,0>