

Garant
Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 10/1,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206040 10/1,0
GTIN	4062406087456
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 11 mm

Promień ostrza R₁: 1 mm

wysięg L₁ z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L _c	11 mm
Promień ostrza R ₁	1 mm
długość całkowita L	72 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Ø szyjki D ₁	9,2 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu	11 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,056 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB