

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202402 5
GTIN	4062406088088
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

promienie naroży dostosowane do wytycznych DIN dla **wpustów pasowanych**.

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrąglenia ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

W pełnym materiale do 1xD, spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 6 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Zaokrąglenie naroży r_v : 0,2 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	6 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
długość ostrzy L_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	6 mm
długość całkowita L	54 mm
\varnothing ostrzy D_c	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Liczba zębów Z	3
odcinek swobodny	6 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe