

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202404 4,8
GTIN	4062406088118
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do**obróbki zgrubnej i wykańczającej**. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągłych ostrzy zbliżone do powierzchni torusa. W pełnym materiale do 1xD, spokojna praca**przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

**Zalety:**

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimo?rodowe, duże rowki wiórowe.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø ostrzy $D_c$	4,8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8

Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,24 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,4xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	250 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się